

## Benalu OPTILINER 60 - 63m<sup>3</sup> Türen Palettenbreite

### Details



Typ

Auflieger

Preis

74.851 €

19% MwSt.

### Ausstattung

- ABS
- EBS
- Luftfederung
- Vermietung möglich
- Scheibenbremse

### Fahrzeugbeschreibung

Benalu Optiliner 106 H240 63m<sup>3</sup> F6C2.2 P2VDF BPW FIX

Achsen/Reifen

? BPW Achsen mit Scheibenbremsen 430mm ET 120

? 1 Achse als Liftachse ? GOODYEAR 385/65 R22,5

? Starre Achsen

? Aluminium-FelgenALCOA DURABRIGHT Anbauteile

? Aluminiumfallstützen

? Werkzeugkasten (Kunststoff)

? 2x Schaufelhalter

? 3,5m Aluminium Leiter unter der Mulde

? Abnehmbare Trittleiter hinten

### Kontakt

Wiese GmbH & Co. KG  
Auf der Tappenu 15  
32469 Petershagen

Tel.: +49 5704 17 99 0  
E-Mail: [info@wiese-fahrzeugbau.de](mailto:info@wiese-fahrzeugbau.de)

## Benalu OPTILINER 60 - 63m<sup>3</sup> Türen Palettenbreite

? Ladedruckanzeige mit Manometer 0-10 bar

? WABCO SMARTBOARD Aufbau

? Podest (Aufstieg rechts und links)

? 63,1m<sup>3</sup>

? 6mm dicker Boden

? 2,2mm Seitenwände

? Getreidetrichter mit Halterung

? Getreideauslauf

? 2m Getreidestaubsack

Zylinder

? Kippzylinder Hub 7600mm

? Kippwarnsignal Plane

? Plane 900 gr/m<sup>2</sup>

? Klappbare Planenstützen

Beleuchtung

? Arbeitsscheinwerfer

? Mehrkammerleuchten

? LED Seitliche Markierungsleuchten

? Arbeitsscheinwerfer hinten

? Rückwärtswarnsignal Lackierung

? Aufbau RAL 7001 - silbergrau

? Fahrgestell RAL 9005 -tiefschwarz

? Plane (B1070/B2070) - metallicgrau

Weitere Informationen senden wir Ihnen auf Anfrage gerne zu.

## Kontakt

Wiese GmbH & Co. KG  
Auf der Tappenaus 15  
32469 Petershagen

Tel.: +49 5704 17 99 0  
E-Mail: [info@wiese-fahrzeugbau.de](mailto:info@wiese-fahrzeugbau.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff:

Leistung: kW

Masse des Fahrzeuges: 36000 kg

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch

Innerort: n.V. l/100km

Außerorts: n.V. l/100km

Kombiniert: n.V. l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km

## Kontakt

Wiese GmbH & Co. KG  
Auf der Tappenu 15  
32469 Petershagen

Tel.: +49 5704 17 99 0  
E-Mail: [info@wiese-fahrzeugbau.de](mailto:info@wiese-fahrzeugbau.de)